



TWIN HEAD B-F

Congélateur de supermarché noir

Caractéristiques du produit

- Congélateur
- Permet de réduire l'emprise au sol
- Fiabilité améliorée
- Faible consommation énergétique
- Réduction de la dépense totale (investissement plus coût de fonctionnement)
- Bars d'amortissement
- Refroidissement statique
- Dégivrage automatique
- Groupes de réfrigération redondants
- Bandes d'étiquetage en accessoire

Congélateur de supermarché permettant de gagner de l'espace

Mesures et contenu

Surface totale de présentation	m ²	0.65
Plage de température	°C	-24 à -18
Classe climatique		3
Poids brut / net	kg	125 / 85
Volume brut	l	425
Volume net	l	334
Volume brut / net	l	425 / 334

Design et matériaux

Number of lids		2
Nombre de séparateurs	pces	3
Pieds		4 pieds ajustables
Finition extérieure		Noir
Finition intérieure		Acier laqué
Éclairage intérieur		LED

Froid et fonctions

Type de régulation		Électronique
Type de réfrigération		Statique
Type de dégivrage		Automatique
Fluide frigorigène		R290
Charge de gaz	g	80
Thermomètre		Oui

Puissance et consommation

Classe énergétique		C
Consommation d'énergie	kWh/24h	4.1
Consommation électrique par an	kWh/an	1496
EEL	%	34
Puissance consommée	W	267
Tension / Fréquence	V/Hz	220-240/50
Niveau sonore	dB(A)	46

Dimensions

Dimensions intérieures (LxPxH)	mm	1190 x 605 x 620
Dimensions extérieures (LxPxH)	mm	1470 x 812 x 915
Dimensions emballées (LxPxH)	mm	1530 x 1000 x 1050 mm
Charge conteneur 40 pieds	pces	30



Installation en îlot



Tablette en option